

# AXXON<sup>®</sup> PRODUKT - INFO

# SUPERPOX<sup>®</sup>

## CLADDING FLEX

### **Omschrijving**

Universele epoxy cladding voor het slijtvast in standaard kleuren afwerken van o.a. Vloeren Silo's en Tankbodems

### **Samenstelling**

Superpox<sup>®</sup> flex cladding is een oplosmiddelvrije tweecomponenten epoxyhars. Een set Superpox<sup>®</sup> Flex Cladding bestaat uit tweecomponenten t.w.,

Component A : Bi-phenol epoxyhars, waarin gedispergeerd laminaire vulstoffen en pigment  
Component B : geflexibiliseerde polyamineverharder

### **Kenmerken**

- Superpox<sup>®</sup> flex cladding is speciaal ontwikkeld voor het beschermen van stalen-, aluminium-, en gietijzeren ondergronden die aan slijtage, erosie en corrosie onderhevig zijn.
- De flex cladding kan worden ingestrooid voor het bereiken van anti-slip effecten
- De cladding is krimpvrij, verouderd niet, kan binnen en buiten worden toegepast.
- De cladding is tevens chemicaliënbestendig, raadpleeg hiervoor de chemicaliënbestendigheidslijst, of neem in geval van twijfel contact op met onze T. D.
- Superpox<sup>®</sup> flex cladding hecht uitstekend aan beton, staal, tegels, baksteen, natuursteen, hout, enz.
- Voor een vergroting van het hechtend vermogen kan Superpox<sup>®</sup> primer worden ingezet; dit is zeker aan te bevelen bij poreuze ondergronden.

### **Toepassing**

- Algemeen als slijtvaste, chemisch resistente verzegeling van metalen ondergronden
- Silo's
- Tankbodems
- Galerijvloeren in flatgebouwen
- Vloeren in voedingsmiddelen industrie
- Als vochtwerende laag
- Dierenartsen/praktijkruimten
- Garagevloeren
- Chemische industrie

### ***Eigenschappen***

Kleur	: Standaard kleuren op verzoek alle RAL kleuren
Soortelijk gewicht	: 1.35 kg/dm <sup>3</sup>
Min. verwerkingstemperatuur	: + 10°C.
Potlive	: ½ uur bij 20°C
Hardingstijd	: 12 tot 24 uur bij 20°C
Treksterkte	: overtreft de samenhang van beton
Buigsterkte	: 28 N/mm <sup>2</sup>
Druksterkte	: 50 N/mm <sup>2</sup>
E-modul	: 10.000 N/mm <sup>2</sup>
Krimp na doorharding	: geen
Lin.uitz.coëf.	: 50 x 10 <sup>-6</sup>

### ***Verwerking***

De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn; loszittende delen verwijderen.

Het stralen van de ondergrond verdient de voorkeur.

Betonnen ondergronden dienen 28 dagen verouderd te zijn , vetvrij en ontroest.

De ondergrond mag vochtig zijn, raadpleeg hiervoor onze Technische Dienst.

Na het oproeren van de beide componenten, de B-component geheel bij de A-component gieten. (geen verdunners gebruiken omdat van de geleverde hoeveelheden niet mag worden afgeweken)

Daarna worden de A en B component nauwkeurig mechanisch gemengd gedurende ca. 4 minuten, tot het mengsel egaal van kleur is.

Het mengen geschiedt met een laag toerental (ca. 400 omw/min.) om ervoor te zorgen dat tijdens het mengen weinig lucht inslaat.

### ***Mengverhouding***

9500 gew. delen comp. A

3000 gew. delen comp. B

Het ontstane mengsel uit de *volledig aangemaakte sets* laat zich bij temperaturen, variërend van + 10°C tot + 30°C verwerken met een vloerwisser waarna nagerold wordt met een kortharige mohairroller.

Superpox<sup>®</sup> flex cladding kan met de kam in één laag van ca. 1.0 mm zeer glad worden afgewerkt. Gereedschap, smetwerk, e.d. schoonmaken met Superpox<sup>®</sup> Cleaner voor doorharding.

### ***Verpakking***

Superpox<sup>®</sup> flex cladding wordt compleet geleverd in sets van 5 en 12.50 kg.

### ***Voorzorgsmaatregelen***

Daar de wijze van toepassing en de omstandigheden bij de verwerking buiten onze beoordeling vallen, wende men zich in twijfelgevallen tot de technische dienst van

**Axxon b.v. te Arnhem. Technical Service Center Tel: 026-4455723**