

AXXON[®] PRODUKT - INFO

SUPERPOX[®]

FLEX COATING

Omschrijving

Universele epoxy coating voor het slijtvast in standaard kleuren afwerken van o.a. Silo's en Tankbodems

Samenstelling

Superpox[®] flex coating is een oplosmiddelvrije tweecomponenten epoxyhars. Een set Superpox[®] Flex Coating bestaat uit twee componenten t.w.,

Component A : Bi-phenol epoxyhars, waarin gedispergeerd laminaire vulstoffen en pigment.

Component B : geflexibiliseerde polyamineverharder

Kenmerken

- Superpox[®] flex coating is speciaal ontwikkeld voor het beschermen van stalen-, aluminium-, en gietijzeren ondergronden die aan slijtage, erosie en corrosie onderhevig zijn.
- De flex coating kan worden ingestrooid voor het bereiken van anti-slip effecten
- De coating is krimpvrij, verouderd niet, kan binnen en buiten worden toegepast.
- De coating is tevens chemicaliënbestendig, raadpleeg hiervoor de chemicaliënbestendigheidslijst, of neem in geval van twijfel contact op met onze T. D.
- Superpox[®] flex coating hecht uitstekend aan beton, staal, tegels, baksteen, natuursteen, hout, enz.
- Voor een vergroting van het hechtend vermogen kan Superpox[®] primer worden ingezet; dit is zeker aan te bevelen bij poreuze ondergronden.

Toepassing

- Algemeen als slijtvaste, chemisch resistente verzegeling van metalen ondergronden
- Silo's
- Tankbodems
- Galerijvloeren in flatgebouwen
- Wanden en vloeren in voedingsmiddelen industrie
- Als vochtwerende laag
- Dierenartsen/praktijkruimten
- Garagevloeren
- Chemische industrie

Eigenschappen

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------------------|
| Kleur | : Standaard kleuren, op verzoek alle RAL kleuren |
| Soortelijk gewicht | : 1.35 kg/dm ³ |
| Min. verwerkingstemperatuur | : + 10°C. |
| Potlive | : ½ uur bij 20°C |
| Hardingstijd | : 12 tot 24 uur bij 20°C |
| Treksterkte | : overtreft de samenhang van beton |
| Buigsterkte | : 28 N/mm ² |
| Druksterkte | : 50 N/mm ² |
| E-modul | : 10.000 N/mm ² |
| Krimp na doorharding | : geen |
| Lin.uitz.coëf. | : 50 x 10 ⁻⁶ |

Verwerking

De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn; loszittende delen verwijderen.

Het stralen van de ondergrond verdient de voorkeur.

Betonnen ondergronden dienen 28 dagen verouderd te zijn, vetvrij en ontroest.

De ondergrond mag vochtig zijn, raadpleeg hiervoor onze Technische Dienst.

Na het oproeren van de beide componenten, de B-component geheel bij de A-component gieten. (geen verdunners gebruiken omdat van de geleverde hoeveelheden niet mag worden afgeweken)

Daarna worden de A en B component nauwkeurig mechanisch gemengd gedurende ca. 4 minuten, tot het mengsel egaal van kleur is.

Het mengen geschiedt met een laag toerental (ca. 400 omw/min.) om ervoor te zorgen dat tijdens het mengen weinig lucht inslaat.

Mengverhouding

100 gew. delen comp. A

35 gew. delen comp. B

Het ontstane mengsel uit de *volledig aangemaakte sets* laat zich bij temperaturen, variërend van + 10°C tot + 30°C verwerken met een vloerwisser of met een blokkwast waarna nagerold wordt met een kortharige mohairroller.

Superpox[®] flex coating kan met de kam in één laag van ca. 0.3mm zeer glad worden afgewerkt. Gereedschap, smetwerk, e.d. schoonmaken met Superpox[®] Cleaner voor doorharding.

Verpakking

Superpox[®] flex coating wordt compleet geleverd in sets van 2,50; 5,0 en 12,5 kg.

Voorzorgsmaatregelen

Daar de wijze van toepassing en de omstandigheden bij de verwerking buiten onze beoordeling vallen, wende men zich in twijfelgevallen tot de technische dienst van

Axxon b.v. te Arnhem. Technical Service Center Tel: 026-4455723