

SUPERPOX[®]

ZWEMBAD COATING THIX BASIS

Omschrijving

Speciale epoxy basis rolcoating voor het slijtvast afwerken van binnen- en buitenbaden en perrons in zwembadblauw of -groen. Op verzoek kunnen alle RAL-kleuren gemaakt worden.

Samenstelling

Superpox[®] zwembad basis coating is een oplosmiddelvrije tweecomponenten epoxyhars. Een set Superpox[®] bestaat uit twee componenten t.w.,

Component A : epoxyhars, waarin gedispergeerd laminaire vulstoffen en pigment

Component B : epoxyverharder

Kenmerken

- Superpox[®] zwembad basis coating is speciaal ontwikkeld voor het afdekken en kleuren van minerale ondergronden in de zwembadomgeving die onderhevig zijn aan slijtage, erosie en chemische belastingen.
- De zwembad basis coating kan worden ingestrooid voor het bereiken van anti-slip effecten
- De coating is krimpvrij, verouderd niet, kan binnen en buiten worden toegepast.
- De coating is tevens chemicaliënbestendig, raadpleeg hiervoor de chemicaliënbestendigheidslijst, of neem in geval van twijfel contact op met onze T. D.
- Superpox[®] zwembad basis coating hecht uitstekend aan beton, staal, tegels, baksteen, natuursteen, hout, enz.
- Voor een vergroting van het hechtend vermogen kan Superpox[®] primer worden ingezet; dit is zeker aan te bevelen bij poreuze ondergronden, of als bv tegels overschilderd moeten worden raadpleeg dan onze technische dienst.

Toepassing

- Algemeen als slijtvaste, chemisch resistente verzegeling van minerale ondergronden
- Zwembaden (binnen- zowel als buiten)
- Perrons
- Kleedhokjes
- Speeltoestellen
- Trappen
- Als vochtwerende laag

Eigenschappen

Kleur	: standaard zwembadblauw of -groen
Soortelijk gewicht	: 1.35 kg/dm ³
Min. verwerkingstemperatuur	: + 10°C.
Potlive	: ½ uur bij 20°C
Hardingstijd	: 12 tot 24 uur bij 20°C
Treksterkte	: overtreft de samenhang van beton
Buigsterkte	: 28 N/mm ²
Druksterkte	: 50 N/mm ²
E-modul	: 10.000 N/mm ²
Krimp na doorharding	: geen
Lin.uitz.coëf.	: 50 x 10 ⁻⁶

Verwerking

De ondergrond dient schoon, droog en vetvrij te zijn; loszittende delen verwijderen. Het stralen van de ondergrond verdient de voorkeur. Betonnen ondergronden dienen 28 dagen verouderd te zijn, vetvrij en ontroest. De ondergrond mag vochtig zijn, raadpleeg hiervoor onze Technische Dienst.

Na het oproeren van de beide componenten, de B-component geheel bij de A-component gieten. (geen verdunners gebruiken omdat van de geleverde hoeveelheden niet mag worden afgeweken)

Daarna worden de A en B component nauwkeurig mechanisch gemengd gedurende ca. 4 minuten, tot het mengsel egaal van kleur is.

Het mengen geschied met een laag toerental (ca. 400 omw/min.) om ervoor te zorgen dat tijdens het mengen weinig lucht inslaat.

Mengverhouding

100 gew. delen comp. A

50 gew. delen comp. B

Het ontstane mengsel uit de *volledig aangemaakte sets* laat zich bij temperaturen, variërend van + 10°C tot + 30°C verwerken met een blokkwast waarna nagerold, en belucht met een kortharige mohairroller.

Superpox[®] zwembad basis coating kan met de roller in twee lagen van ca. 300 micron elk zeer glad worden afgewerkt.

Gereedschap, smetwerk, e.d. schoonmaken met Superpox[®] Cleaner vóór doorharding.

Verpakking

Superpox[®] zwembad basis coating wordt compleet geleverd in sets van 1,5 en 3,0 kg.

Voorzorgsmaatregelen

Daar de wijze van toepassing en de omstandigheden bij de verwerking buiten onze beoordeling vallen, wende men zich in twijfelgevallen tot de technische dienst van

Axxon b.v. te Arnhem. Technical Service Center Tel: 026-4455723